

61. Уфой Альвине

Обозначение		4	5	Приспособление	
1	2			3	6
Операция, связок	Установка	Переход	поверхностиваемой	Наименование и № карты	Наименование и № карты
				Рабочий Инст	

Описание операции,  
установки, перехода

Рабочий  
Инст

Название изделия  
Название детали

ЗАВОД  
СЛОЖНЫХ ДОРОЖНЫХ  
МАШИН  
"МАШДОРСТРОЙ"

Карта обработки

№

1948

кубаза

расчеса

группа

25/III/42

Заказ №

Трест

Завод

Цех

№ детали на изделии	1948	№ серии	10/III
Условный годовой фонд времени		Число смен	
Условный годовой фонд времени обработки		Устойчивость	
Материал		Характеристики	
Вес детали		Вес чернов в кг	
Вес детали		Вес готовой	

Размеры обработки		Работ		Время обработки	
Обработать с размерами		Поддача в мм	Время работы станка	Машинное	Вспомогательное
По диаметру	По длине	Число оборотов на один ход	Расчетная длина или ширина обработки	Время (штучное)	Подготовительное
От	До	18	17	23	24
11	12	15	16	25	26
13	14	15	16	27	28
10	11	15	16	29	30

См. отряд при  
вспомогательной  
группе

Сейчас за 1952 г. 22/III - № 4/III - 352